

PORT
DESIGNS
— PARIS —

MANHATTAN

Backpack



Limited
LIFETIME
Warranty

15.6"

PRODUCT SHEET
www.portdesigns.com



MANHATTAN

Backpack



FR Sac-à-dos Business

- Compartiment tablette sécurisée par un velcro
- Poche en néoprène sur le côté
- Poche avant avec organisateur
- Compartiment pour document
- Poignée ergonomique et confortable fixée par des rivets
- Poche secrète
- Raincover (housse de protection pour la pluie)
- Dos ergonomique
- Sangle pour trolley
- Poche dédiée pour le chargeur
- Grande capacité de chargement
- Matériaux : FULL 1680D Nylon/ Dot Nylon

DE Business Rucksack

- (dediziertes 10,1") Tablet Fach mit Klettverschluss
- Neopren Seitentasche
- Große vordere Tasche für Zubehör
- Dokumentenfach
- vernieteten ergonomisch und komfortablen Tragegriff
- Geheimfach
- Regenhaube
- ergonomisches Rückteil
- Integrierter Trolleyband zur Befestigung an einem Trolley
- dediziertes Netzteil Fach
- verbesserte Kapazität
- Material: FULL 1680D Nylon/ Dot Nylon

RU Рюкзак бизнес-серии

- Отдел для планшета размером 10,1" на липучке
- неопреновый боковой карман
- Передний карман для сопутствующих аксессуаров
- отдел для документов
- Эргономичная и удобная ручка с дополнительным креплением
- Потайной карман
- Защита от дождя
- Эргономичная спинка
- Петля для чемодана
- Карман для зарядного устройства
- Повышенная вместительность
- Материал: 1680D нейлон/дот нейлон

EN Business Backpack

- Tablet Compartment 10.1" secured with a Velcro Strap
- Neoprene Side Pocket
- Front Pocket with Organizer
- Document Compartment
- Ergonomic and comfortable Handle fixed by RIVET
- Secret Pocket
- Raincover
- Ergonomic Back
- Integrated Trolley Strap
- Dedicated Power Adaptor Pocket
- Better capacity
- Material: FULL 1680D Nylon/ Dot Nylon

ES Mochila corporativa

- Compartimento para tablet hasta 10,1" - asegurado con cinta velcro
- Bolsillo lateral, de neopreno
- Gran compartimento adicional para accesorios
- Compartimento para documentos
- Asa ergonómica y cómoda - reforzada y roblada
- Bolsillo secreto
- Chubasquero
- Parte trasera ergonómica
- Cinta exterior para llevar en trolley
- Bolsillo dedicado para llevar cargador
- Capacidad de carga incrementada
- Material : Nylon superior 1680D / Nylon Dot

PO Mochila profissional

- Compartimento tablet 10" seguro por correia
- bolso lateral neoprene
- Grande compartimento adicional, para acessórios
- compartimento documentos
- alça ergonómica e confortável fixa por prezilhas de metal
- bolso escondido
- capa de chuva
- traseira ergonomica
- cinta integrada para trolley
- bolso dedicado para adaptador corrente
- ampla capacidade
- material : 100 % 1680 nylon / dot nylon



Limited
LIFETIME
Warranty

15.6"

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Product Name		Manhattan Backpack
REF - EAN	15,6"	170226 - 3 56704 170226 5
PRODUCT PER CARTON	15,6"	
OUTSIDE SIZE	15,6"	535 x 340 x 240 mm
DIMENSION NOTEBOOK COMPARTMENT	15,6"	385 x 260 x 35 mm
INSIDE SIZE	15,6"	385 x 260 x 110 mm
WARRANTY		LIMITED LIFETIME WARRANTY
WEIGHT	15,6"	1155 gr

Photos submit to change

